



**Für das Kunstfach**

Perfektes Formen Bauen Restaurieren mit

Krone Feine Gips

# KREATIVGIPS

**Hobbygips | Modelliergips | Gießmasse | Moulding Plaster**

Besonders fein gemahlene, weißes Gipspulver  
Trocknet **schneeweiß**, nicht steingrau  
**Kurz abbindend, schnell erhärtend**

Zum Gießen von **Formen** und **Figuren**  
Zum Antragen, Abtragen, Modellieren, Strukturieren  
Zum Abnehmen von Hand- und Körperabdrücken  
**Präzises, glattes, porenfreies** Abformen  
Für Anwendungen aller Art in Kunst, Hobby, Freizeit

Sehr geringes Expansionsverhalten  
Sehr hohe Form- und Detailtreue  
Sehr hohe Oberflächenhärte und Druckfestigkeit

Nur noch sauberes Wasser hinzufügen  
Leichtes anmischen, gute Fließfähigkeit  
Müheloses Verarbeiten von Hand  
Verarbeitungszeit **ca. 10 Minuten**

Schonend hergestelltes Gipsbindemittel aus der Natur  
**Wohngesund** Indoor Air Comfort® GOLD von Eurofins

Für den Innenbereich



	<b>Verwendungszweck</b>
Beschreibung	Hobbygips, Modelliergips, Gießmasse, Moulding Plaster
Lagerfähigkeit, ca.	6 Monate Trocken lagern, vor Feuchtigkeitsaufnahme schützen. Anbruchgebände gut verschließen und Material zeitnah verbrauchen.
Besondere Merkmale	Schnelle Festigkeitsentwicklung Sehr hohe Form- und Detailtreue Sehr hohe Oberflächenhärte und Druckfestigkeit
Verwendungszweck	Für Form-/Gießarbeiten in Verbindung mit z.B. Relief-/Silikonformen Für Modellierarbeiten, z.B. Modellbahnbau, Landschafts-/Panoramagegestaltung Für Hobby-/Bastelarbeiten, z.B. Figurengießen
	<b>Technische Eigenschaften</b>
Brandverhalten	Nichtbrennbar Baustoffklasse A1 nach DIN 4102-1 Klasse A (kein Beitrag zum Brand) nach 96/603/EG
Hygiene, Gesundheit	Erfüllt die Anforderungen gemäß <b>Indoor Air Comfort® GOLD</b> nach Eurofins
Verbrauch/Ergiebigkeit	Je nach Anwendung
Verarbeitungszeit, ca.	0:10 h:min <b>Empfehlung</b> Material mit naturbelassenem Abbindeverhalten. Versteifungbeginn <b>0:10 ± 0:02 h:min</b> . Nur soviel Material anmachen, wie innerhalb dieses Zeitfensters verarbeitet werden kann.
Trocknungsdauer	Je nach Größe und Art des hergestellten Gebildes einige Stunden bis mehrere Tage. Formlinge in der Form vollständig abbinden lassen und nach der Entformung an der Luft trocknen und vollständig erhärten lassen.
	<b>Verarbeitungsbedingungen und Ausführung</b>
Verarbeitungstemperaturen	Nicht weniger als +5 °C und nicht mehr als +30 °C. Sehr niedrige Temperaturen können den Abbindevorgang hemmen, sehr hohe Temperaturen können diesen Vorgang beschleunigen.
Anmachwasser, ca. (beispielgebend)	<b>0,25 – 0,3 l</b> sauberes Wasser auf <b>0,5 kg Material</b> Fließfähigkeit des Materials einstellbar durch maßvolle Erhöhung der Wassermenge, insbesondere für detailscharfes Abformen von detailreichen Formen. <b>Empfehlung</b> Die Temperatur des Anmachwassers sollte nicht weniger als +5 °C und nicht mehr als +30 °C betragen. Sehr kaltes Wasser kann den Abbindevorgang hemmen, sehr warmes Wasser kann diesen Vorgang beschleunigen.
Mischvorgang	Wasser vorlegen und Material bis zur Wasserlinie einstreuen (Material vorlegen und Wasser einrühren kann den Abbindevorgang <b>beschleunigen</b> ). Nicht mit Fremdmaterial und/oder Zusätzen mischen. Material sumpfen lassen. Gesumpftes Material von Hand kurz und intensiv anrühren (zu langes Rühren kann den Abbindevorgang <b>beschleunigen</b> ). Durch erneute Wasserzugabe und/oder nochmaliges Mischen wird bereits versteiftes Material nicht wieder verwendungsfähig. Geräte und Werkzeuge nach Gebrauch sofort reinigen (bereits abgebandenes Material an Werkzeugen und in Gefäßen kann den Abbindevorgang <b>beschleunigen</b> ). <b>Empfehlung</b> Gipsbecher/-pfannen aus flexiblem Material, z.B. Gummi, erleichtern die Entnahme von bereits abgebandenen Materialresten, sparen damit Wasser und entlasten Abwasserleitungen).
Verarbeitung	Von Hand, mit rostfreiem Modellier-/Werkzeug
	<b>Technische Dokumentation</b>
www.kronefeinegips.de	Technische Merkblätter Produkt-/Sicherheitsdatenblätter

Inhalt	Verpackungsart
0,2 kg	Folienbeutel
0,3 kg	Folienbeutel
0,4 kg	Folienbeutel
0,5 kg	Folienbeutel
0,8 kg	Folienbeutel
1,0 kg	Folienbeutel
5,0 kg	Papierbeutel
25,0 kg	Papiersack
<b>Gefahrenbezeichnung</b>	

### Artikeldaten und Lieferformen

Umverpackung	VE-Einheit	Gewicht/Palette	Artikel
			Auf Anfrage
			Auf Anfrage
			Auf Anfrage
			Auf Anfrage
			Auf Anfrage
			Auf Anfrage
			Auf Anfrage
<b>Nicht als gefährlich eingestuft nach CLP-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008</b>			

Unsere Merkblätter bieten technische Informationen, Hinweise und Empfehlungen, die dabei helfen sollen, den Verwendungszweck des Produktes besser erfüllen und mögliche Hindernisse bei der Verarbeitung des Produktes besser bewältigen zu können.

Der Anwender sollte vor Arbeitsbeginn beachten, dass er für sein Handeln selbst verantwortlich ist, dass er für die Anwendung des Produktes das erforderliche Verständnis besitzt und dass er unsere Inhalte zur Wahrung der persönlichen und der allgemeinen Sicherheit zur Kenntnis genommen hat

Unsere Gewährleistung bezieht sich auf die einwandfreie Qualität unserer Produkte.

Wir bitten um Beachtung des Urheberrechts. Nutzungs- und Verwertungsrechte unserer Inhalte durch Dritte bedürfen unserer schriftlichen Zustimmung.

DIN EN ISO 9001  
 DIN EN ISO 14001  
 DIN EN ISO 50001



#### VG-ORTH GMBH & CO. KG

Holeburgweg 24  
 37627 Stadtoldendorf  
 Telefon +49 5532 505-0  
 Telefax +49 5532 505-560  
 info@kronefeinegips.de

**Aktualität** VG0 | KFG | TM | KRE | D | 01.23 | 1 | 0

Krone Feine Gips ist eine Marke der VG-ORTH GmbH & Co. KG.